

LUMO MATERIALEN, AFWERKING EN VERPAKKING

MATÉRIAUX ET TRAITEMENT DE SURFACE !

Applicable au carport Lumo:

Aluminium:

- La construction est réalisée en aluminium de qualité 6060, ISO 9001 avec revêtement par poudre texturé selon les normes du label Qualicoat Seaside. La peinture structurée augmente la résistance de la surface aux griffes et aux rayons UV.
- Le revêtement par poudre respecte les directives européennes visant à limiter l'utilisation de certaines substances dangereuses 2002/95/CE et 2011/65/UE (Restriction of the use of certain Hazardous Substances - RoHS).
- Ce produit respecte les exigences AAMA 2604-13, EN12206 (précédemment BS6496), EN13438 (précédemment BS6497).
- Classification A2 (ininflammable) de la réaction au feu suivant la norme NF EN 13501-1+A1:2013 Épaisseur de couche : 70 +/- 10µm
- Stabilité de la couleur et maintien : de petites différences de couleurs et différences d'apparence sont possibles pour les couleurs métallisées ou nacrées, les poudres mélangées, les structures ou les combinaisons de ce qui précède.

Acier:

Tous les éléments (pièces de raccords) en acier ont subi un traitement de surface de galvanisation de manière à être protégés contre la rouille.

Inox:

Les éléments de fixation (écrous et boulons) sont en acier inoxydable.

PVC:

L'évacuation d'eau est en PVC.

Polycarbonate:

Le toit est constitué de polycarbonate, un matériau extrêmement solide et durera des années. Chaque plaque est dotée d'une couche de protection UV contre le jaunissement. Choix entre transparent et opale.

FINITION

Toutes les opérations de production, depuis l'extrusion des profilés en aluminium jusqu'aux traitements mécaniques en passant par l'installation de peinture, sont effectuées en respectant les tolérances européennes et sont couvertes par les contrôles de qualité de l'ensemble du trajet.

Extrusion : ISO 9001, EN 755-9, EN 12020, traitement thermique selon EN 755-2:2009

Production : est effectuée sur des centres d'usinage CNC, ce qui garantit la constance dans les dimensions ainsi qu'un montage précis des éléments. Norme CE EN 13561, CPR 305/11, Directives Machines 2006/42/CE - NF EN 60335-1 EN 60335-2-97.

EMBALLAGE

Tous les éléments sont emballés de façon à être protégés au maximum contre des dommages dus au transport et aux manipulations.

